



Roll No.

Sig. of Candidate. _____

Answer Sheet No. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-I
SECTION – A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE: Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

(i) Chisel is a:

- | | |
|-------------------|------------------|
| A. Measuring tool | B. Cutting tool |
| C. Common tool | D. None of these |

(ii) Scriber is used for:

- | | |
|-------------|------------------|
| A. Marking | B. Cutting |
| C. Grinding | D. None of these |

(iii) Pipe wrench is used for:

- | | |
|------------------------|------------------|
| A. Clamping Nut | B. Clamping wood |
| C. Clamping Round Pipe | D. None of these |

(iv) What is the name of first kind of safety?

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| A. Safety of workshop | B. Safety of work |
| C. Safety of tool | D. Safety of body |

(v) _____ welding is done without welding rod:

- | | |
|---------|------------------|
| A. Seam | B. Forge |
| C. Spot | D. None of these |

(vi) The colour of oxyacetylene cylinder regulator is:

- | | |
|----------|----------|
| A. Green | B. Red |
| C. Black | D. White |

(vii) There are _____ types of flames.

- | | |
|----------|----------|
| A. Three | B. Four |
| C. Six | D. Seven |

(viii) In three dimensional view (3D view) the front view is called:

- | | |
|---------------|--------------|
| A. Top view | B. Back view |
| C. Front view | D. Side view |

For Examiner's use only:

Total Marks:

08

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate: _____

Sig. of Invigilator: _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-1

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر پے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے تین منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیز پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) چھینی (Chisel) ایک اوزار ہے:
- الف۔ پیاٹھی ٹول
ب۔ کٹنگ ٹول
ج۔ کامن ٹول
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (ii) سکرا بھر استعمال ہوتا ہے:
- الف۔ نشان لگانے کے لیے
ب۔ کٹنگ کے لیے
ج۔ گرائینڈنگ کے لیے
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (iii) پائپ ریچ استعمال ہوتا ہے:
- الف۔ نٹ (Nut) کو پکڑنے کے لیے
ب۔ کٹڑی کو پکڑنے کے لیے
ج۔ گول پائپ کو پکڑنے کے لیے
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (iv) حفاظت کی پہلی قسم کا نام _____ ہے۔
- الف۔ درکشاپ کی حفاظت
ب۔ کام کی حفاظت
ج۔ اوزاروں کی حفاظت
د۔ جسمانی حفاظت
- (v) بغیر ویلڈنگ راڈ کے ویلڈنگ ہوتی ہے۔
- الف۔ سیم Seam
ب۔ سپاٹ Spot
ج۔ فورج Forge
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (vi) آکسی ایسی ٹیلین کے سلنڈر کے ریگولیشن کارڈنگ _____ ہوتا ہے۔
- الف۔ سبز
ب۔ لال
ج۔ کالا
د۔ سفید
- (vii) شعلوں کی _____ اقسام ہوتی ہیں۔
- الف۔ تین
ب۔ چار
ج۔ چھ
د۔ سات
- (viii) تھری ڈائمیشنل ویو میں سامنے والے ویو کو _____ کہتے ہیں۔
- الف۔ ٹاپ ویو
ب۔ بیک ویو (Back View)
ج۔ فرنٹ ویو
د۔ سائڈ ویو



حاصل کردہ نمبر:

08

محل نمبر:

برائے معائنہ:



WELDING SSC-I

74

Total Marks Sections B and C: 32

Time allowed: 2:10 Hours

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) Write a note on steel rule and steel tape.
- (ii) Write names of three classification of files.
- (iii) Write a note on pipe wrench and adjustable wrench.
- (iv) What is meant by safety lecture?
- (v) Define Braze welding.
- (vi) Write a note on Calcium Carbide.
- (vii) What is the difference between Hose and Goggles?
- (viii) Write a note on soft soldering and hard soldering.

SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

(2 x 7 = 14)

- Q. 3 Explain the safety precaution in Arc welding.
- Q. 4 Write the name of Gas welding techniques and explain it.
- Q. 5 Define the pressure welding and explain its types.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) سٹیل رول اور سٹیل ٹیپ پر نوٹ لکھیں۔
- (ii) ریتوں کی تین درجہ بندی کے نام لکھیں۔
- (iii) پائپ ریچ اور ایڈجسٹبل ریچ پر نوٹ لکھیں۔
- (iv) سیفٹی لیچ سے کیا مراد ہے؟
- (v) بریز ویلڈنگ کی تعریف کریں۔
- (vi) کیلشیم کاربائیڈ پر نوٹ لکھیں۔
- (vii) حوض (Hose) اور گگلز (Goggles) میں فرق بیان کریں۔
- (viii) سافٹ سولڈرنگ اور ہارڈ سولڈرنگ پر نوٹ لکھیں۔

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: آرک ویلڈنگ میں حفاظتی تدابیر کو تفصیل سے بیان کریں۔
- سوال نمبر ۴: گیس ویلڈنگ میں مختلف طریقوں کے نام لکھیں اور تفصیل سے بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: پریشر ویلڈنگ کی تعریف کریں اور اسکی اقسام تفصیل سے بیان کریں۔

